

CD 方式螺柱植焊機

高性能植釘焊接機 Stud Welding Machine



電容式植焊機特點

- 機體重量15kg，小型輕量化設計。
- 有溶接指示觸發指示燈，確實、安定的溶接品質。
- 機器起動時充電電壓可自由上下調整，不需關機。
- 超瞬間放電回路設計，熱影響極小，背面不易有痕跡。
- 植釘槍與母材接觸時，有接觸指示燈顯示。
- 入力電壓在100V-120V [200V-240V] 間變動，充放電電壓依然可以穩定，溶接品質可以掌控。
- 3/1000秒溶接完成，母材熱影響極小
- 3-6秒內間隔充電電壓完成充電，提高工作效率。
- 植釘機充電完成時，有指示燈顯示。

電容式焊接機規格 (CD Stud Welding Systems)

	DI-168
溶接範圍 Welding range	M3 to MR8 Dia. 2 to 8 mm
溶接材質 Welding material	軟鋼, 不鏽鋼, 鋁, 黃銅, 鈦 Mild steel, stainless steel, aluminum and brass, Ti
溶接率 Welding rate	8 to 20 支(studs)/分鐘(min) 依據實際螺柱直徑 (depending on application and stud dia.)
溶接時間 Welding time	3 毫秒 (msec)
電壓範圍 Charging voltage	0 to 185 V 自由調整 (stepless voltage regulation)
一次電源 Primary power	110或220 V, 50/60 Hz, 15 AT
電力來源 Power source	電容器 Capacitor
冷卻系統 Cooling type	溫度控制冷却風扇 (temperature controlled cooling fan)
體積 Dimension LxWxH	400 x 183 x 300 mm without handle
重量 Weight	15 kg

附件: 電源線2M, 接地線3M×2條

植釘槍規格 (Welding Gun Systems)

焊接槍 (T-100)



焊接槍 (T-100)

溶接範圍 Welding range	M3 to M10 Dia. 2 to 10 mm
植釘長度 Stud length	5 to 175 mm
螺柱材質 Material	軟鋼、不鏽鋼、銅 Mild steel, stainless steel, brass
主電纜 Welding cable	4米 (m)

焊接槍 (A-50)



焊接槍 (A-50)

溶接範圍 Welding range	M3 to M10 Dia. 2 to 10 mm
植釘長度 Stud length	5 to 175 mm
螺柱材質 Material	軟鋼、不鏽鋼、銅 Mild steel, stainless steel, brass
主電纜 Welding cable	4米 (m)

焊接槍 (H-300)



焊接槍 (H-300)

溶接範圍 Welding range	M3 to M8 Dia. 2 to 8 mm
植釘長度 Stud length	0.24" to 1.57" (6 to 40 mm)
螺柱材質 Material	軟鋼、不鏽鋼、鋁、鈦 Mild steel, stainless steel, al, Ti
主電纜 Welding cable	5米 (m)

植釘槍配件 (part for stud welding)



各式植釘 (studs)

