

CD 方式螺柱植焊機

高性能植釘焊接機 Stud Welding Machine

CD-800A/CD-1200A



電容式植焊機特點

- 有溶接指示觸發指示燈，確實、安定的溶接品質。
- 機器起動時充電電壓可自由上下調整，不需關機。
- 超瞬間放電回路設計，使鋁、銅等材質溶接安定。
- 植釘槍與母材接觸時，有接觸指示燈顯示。
- 入力電壓在100V-120V [200V-240V] 間變動，充放電電壓依然可以穩定，溶接品質可以掌控。
- 3/1000秒溶接完成，母材熱影響極小
- 3-6秒內間隔充電電壓完成充電，提高工作效率。
- 植釘機充電完成時，有指示燈顯示。

電容式焊接機規格 (CD Stud Welding Systems)

	CD-800A	CD-1200A
溶接範圍 Welding range	M3 to MR8 Dia. 2 to 8 mm	M3 to MR12 Dia. 2 to 12 mm
溶接材質 Welding material	軟鋼, 不鏽鋼, 鋁, 黃銅, Mild steel, stainless steel, aluminum and brass	
溶接率 Welding rate	8 to 20 支(studs)/分鐘 (min) 依據實際螺柱直徑 (depending on application and stud dia.)	
電容量 Capacitance	90,000 μ F	120,000 μ F
溶接時間 Welding time	3 毫秒 (msec)	
電壓範圍 Charging voltage	0 to 185 V 自由調整 (stepless voltage regulation)	
一次電源 Primary power	110/220 V, 50/60 Hz, 15 AT	110/220 V, 50/60 Hz, 20 AT
電力來源 Power source	電容器 Capacitor	
冷卻系統 Cooling type	溫度控制冷却風扇 (temperature controlled cooling fan)	
體積 Dimension LxWxH	450 x 220 x 350 mm without handle	
重量 Weight	20 kg	23kg

附件: 電源線2M, 接地線4M \times 2條

焊接槍 (A-50)



植釘槍規格 (Welding Gun Systems)

焊接槍 (A-50)

溶接範圍 Welding range	M3 to M10 Dia. 2 to 10 mm
植釘長度 Stud length	5 to 175 mm
螺柱材質 Material	軟鋼、不鏽鋼、銅 Mild steel, stainless steel, brass
主電纜 Welding cable	5米(m)

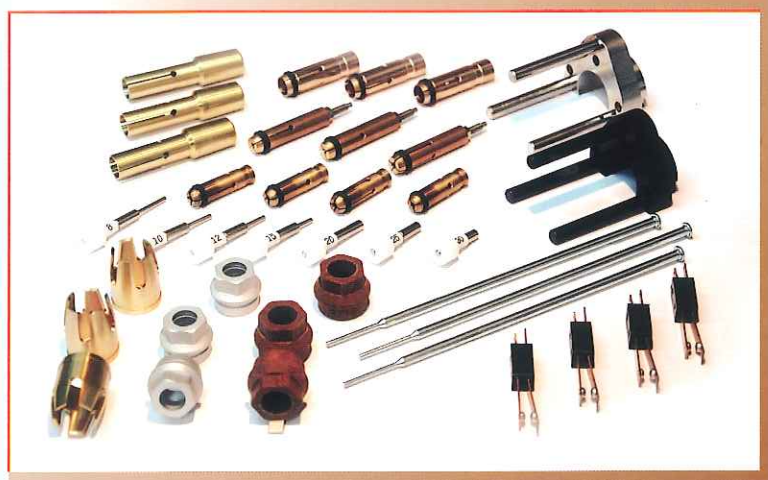
焊接槍 (H-300)



焊接槍 (H-300)

溶接範圍 Welding range	M3 to M8 Dia. 2 to 8 mm
植釘長度 Stud length	0.24" to 1.57" (6 to 40 mm)
螺柱材質 Material	軟鋼、不鏽鋼、鋁 Mild steel, stainless steel, al
主電纜 Welding cable	5米(m)

植釘槍配件 (part for stud welding)



各式植釘 (studs)

