

### 定電流電弧式植焊機 ARC Stud Welding ARC 800A



#### ARC植焊機特點

- 入力電壓即使變動、所設定熔接電流仍可維持定電流特性。
- 溶接時間設定以精密數位式按鍵上下調整。
- 自動遮斷二次側電流、防止急速冷卻機能。
- 植焊效率高，外殼堅固，機型耐用。
- 控制焊接時間極短，可至0.01秒。
- 面板有開關觸發顯示燈、接地顯示燈、錯誤警示燈。
- 試槍動作機能設計。

#### 定電流電弧式植焊機規格 (ARC Stud Welding Systems)

溶接範圍 Welding range	#4 to 1/2", dia. 14 ga to 3/8" (M3 to MR12, dia. 2 to 12 mm)
保護方式 Protection Mode	氣體 / 瓷罩 Gas / Ferrule
溶接材質 Welding material	軟鋼, 不鏽鋼 Mild steel, Stainless steel
溶接率 Welding rate	7 to 15 支 (Studs)/分鐘(min) 依據實際螺柱直徑(dependent on application and stud dia.)
溶接電流 Welding current	800 安培(A)
溶接時間 Welding time	5 to 1,000 毫秒(msec)
一次電源 Primary power	220V或380V 3相(phases), 50/60 Hz, 35 AT
電力來源 Power source	變壓器/整流器 Transformer/Rectifier
冷卻系統 Cooling type	溫度控制冷卻風扇 Temperature Controlled Cooling Fan
體積 Dimension LxWxH	(480 x 300 x 270 mm) 不含手把(without handle)
重量 Weight	38 kg
植焊槍 stud welding guns	H-300AD

附件: 電源線2M, 接地線4M×2條

### 植釘槍 Welding Gun

### H-300AD



#### 植釘槍規格 (Welding Gun Systems)

溶接範圍 Welding range	#4 to 1/2", dia. 14 ga to 1/2" (M3 to M12, dia. 2 to 12 mm)
植釘長度 Stud length	10 to 100 mm 可調整伸縮柱 (depending on tripod)
主電纜 Welding cable	5米(m)

# 電弧式植焊機 ARC Stud Welding ARC 1500/ARC 2500



## 電弧式焊接機規格 (ARC Stud Welding Systems)

	ARC 1500	ARC 2500
溶接範圍 Welding range	螺柱直徑6~16mm Stud Dia. 6 to 16 mm	螺柱直徑8~22mm Stud Dia. 8 to 22 mm
溶接材質 Welding material	軟鋼, 不鏽鋼 Mild steel, Stainless steel	
溶接率 Welding rate	10支(Studs)/分鐘(Min) [1500A使用時]	6支(Studs)/分鐘(Min) [2500A使用時]
溶接電流 Welding current	300~1500 安培(A) [10A分段可調]	500~2500安培(A) [10A分段可調]
溶接時間 Welding time	0.1~1.9秒(sec) [0.1秒分段可調]	
一次電源 Primary power	190、210V/380、420V 3相(phases), 50/60 Hz,	
電力來源 Power source	變壓器/整流器 Transformer/Rectifier	
冷卻系統 Cooling type	冷卻風扇 Cooling Fan	
體積 Dimension LxWxH	(750 x 600 x 1000 mm)	(750 x 600 x 1200 mm)
重量 Weight	290Kg	350Kg
植焊槍 stud welding guns	GD 16	GD 25

附件：電源線2M，接地線4M×2條

## 植釘槍 Welding Gun

## GD-16



## 植釘槍規格 (Welding Gun Systems)

溶接範圍 Welding range	(M3 to M16mm)
植釘長度 Stud length	10 to 175 mm 可調整伸縮柱 (depending on tripod)
主電纜 Welding cable	5米(m)

